



Mec®

Tool®

HP®

Luxury®

Multi®



ARGOR-ALJBA

DLC & Superior coatings



SWISS MADE

Argor-Aljba fokussiert auf die Produktion und Entwicklung von High-Tech Beschichtungen. Der Durchbruch gelang mit der erfolgreichen Markteinführung der beiden Beschichtungen dianoir® und dialong®. Darüber hinaus hat Argor-Aljba ein einzigartiges Beschichtungsverfahren namens droplless® entwickelt und patentiert, das als Stand der Technik bei der Abscheidung von DLC (Diamond-Like Carbon) Beschichtungen mit dem filtrierte arc-PVD-Verfahren gilt. Es handelt sich um eine Lösung für industrielle und ästhetische Anwendungen von außergewöhnlicher Härte, es schützt die Verschleißflächen und erlaubt den Reibwert deutlich zu reduzieren.

Argor-Aljba ist ein schnell wachsendes Unternehmen, welches die Bedürfnisse nach innovativen ästhetischen und technischen Beschichtungen in diversen Applikationen erfüllt.

Der Kundennutzen in der Industrie

Kontinuierliche Produktivitätssteigerungen, immer höhere Flexibilität und der Druck zur Kostenreduktion: die Anforderungen an die Produzenten und Hersteller von Werkzeugmaschinen führen auch auf Seiten der Werkzeughersteller zu Innovationen in Geometrien und eingesetzten Materialien und Beschichtungen. Der Einsatz von dialong® als Beschichtungslösung für Werkzeuge zur Bearbeitung von Nichteisen-Materialien ermöglicht es, in vielen Fällen die besten Resultate zu erzielen.

Die Reduktion von Schmiermitteln, der Schutz vor Verschleiss oder die Materialeinsparungen stehen zudem im Vordergrund von vielen mechanischen Anwendungen: dies führt zu einer höheren Produktivität.

Unsere Lösung für die Luxury Industrie

Höchste ästhetische Ansprüche kombiniert mit hervorragenden Eigenschaften bezüglich Kratzfestigkeit und Verschleiss und mit der Beschichtung dianoir® in schwarz-anthrazit erlauben die Bedürfnisse der Bereichen zu erfüllen und vorwegzunehmen: Uhrmacherei, Schmuck und Modeaccessoires. Mit unserem R&D Team sind wir auch in der Lage kundenspezifische Beschichtungssysteme zu entwickeln.

Nachhaltigkeit

Unsere DLC-Beschichtungen erhöhen die Nachhaltigkeit von beschichteten Bauteilen in der Industrie und im ästhetischen Bereich.

Für weitere Informationen laden wir Sie ein, unsere Website zu besuchen: www.argor-aljba.com



ta-C DLC Beschichtungen

Argor-Aljba ta-C DLC-Beschichtungen erhalten dank ihrer tetraedrischen Struktur die Eigenschaften von Diamant: Der Anteil an sp³-Kohlenstoff beträgt etwa 75–85 %. Darüber hinaus sind die ta-C DLC-Beschichtungen von Argor-Aljba vollständig wasserstofffrei. Die so erhaltene Struktur verleiht den Beschichtungen folgende Eigenschaften:

- Extreme Härte von ca. 5300 HV (doppelte Härte von normalen DLC-Schichten)
- Höchste Verschleissfestigkeit (ca. 3 mal höher als bei andern DLC-Schichten)
- Sehr tiefer Reibungskoeffizient
- Optimale Adhäsion, dank eigens entwickelter Zwischenschicht
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- 100% Biokompatibilität
- Chemische Stabilität und Korrosionsresistenz

Im Vergleich zu herkömmlichen Beschichtungen stechen die Argor-Aljba Beschichtungen durch ihre Eigenschaften klar hervor. Deutlich reduzierte Reibung und extreme Härte erhöhen sowohl Leistungsfähigkeit als auch Lebensdauer von Werkzeugen und Komponenten um ein Mehrfaches im Vergleich zu herkömmlichen Beschichtungen.

Beschichtung		Mikrohärte (HV)	Reibungswert	Max. Beschichtungstemp. [°C]	Übliche Bearbeitungsmaterialien
Argor-Aljba DLC ta-C dialong® dianoir®	ta-C	5'300	0.08-0.12	<100	Aluminium und Kupferlegierungen, Edelmetalle, Kunststoffe
Titannitrid	TiN	2'300	0.40	<500	Stahl und Edelstahl
Titan-Aluminium Nitrid	TiAlN	3'000	0.35	<500	Stahl und Edelstahl
Chromnitrid	CrN	1'800	0.50	<500	Kupfer
Zirkoniumnitrid	ZrN	2'500	0.45	<500	Kupfer und Titan



Hintergrundinformationen über Diamond-Like-Carbon (DLC)

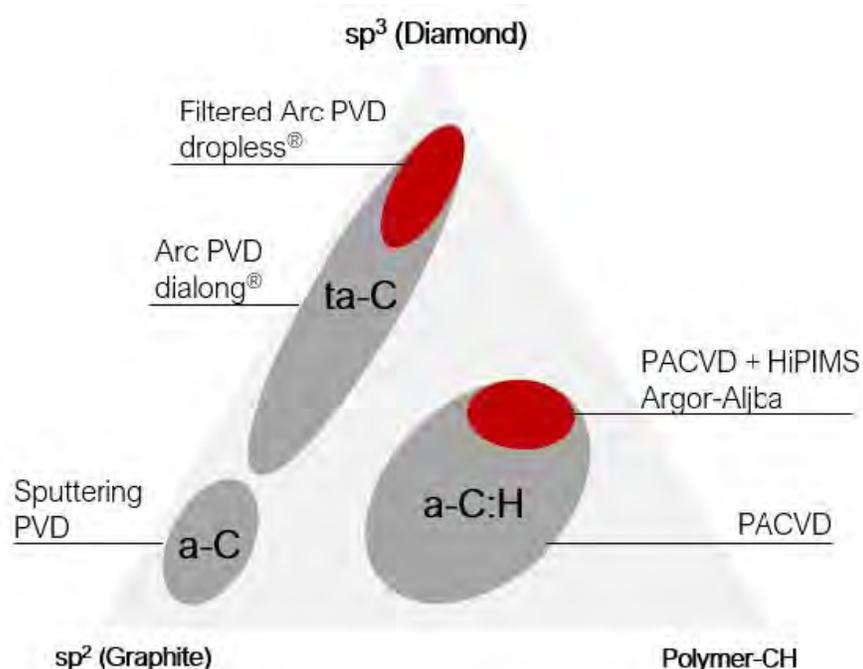
Die verschiedenen Erscheinungsformen und damit auch die Eigenschaften von Graphit in der Welt der Beschichtungen lassen sich an folgender Pyramide erklären:

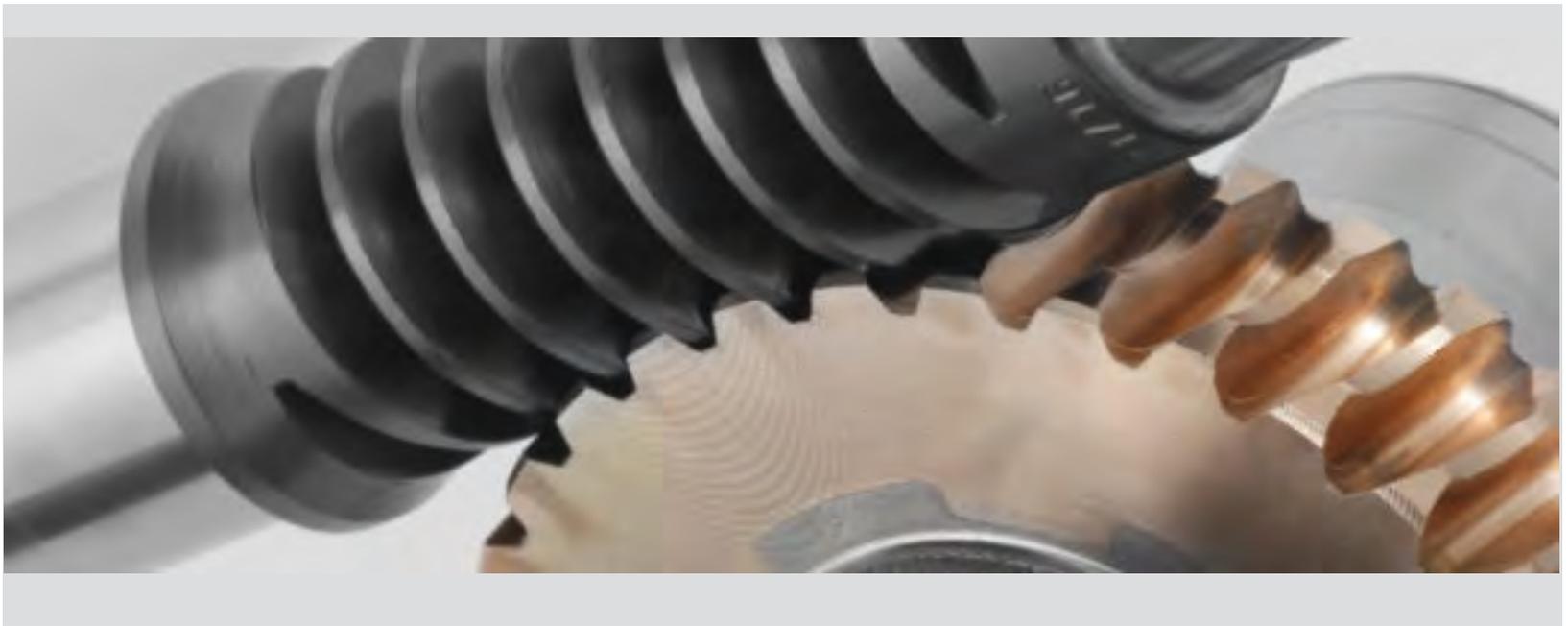
sp²-konfigurierter Kohlenstoff ist ein schwarzes und sehr weiches Material. Je grösser der Anteil dieser Kohlenstoffform in der Beschichtung, desto weicher die Schicht. Diese Kombination trifft auf die mit dem herkömmlichen Sputter-Verfahren hergestellten amorphen Kohlenstoffschichten zu.

Polymer-CH: durch das PACVD-Verfahren wird Wasserstoff in die Kohlenstoff-Schicht eingebaut. Dieser jedoch verringert die Härte der Schicht und führt zu sehr tiefen Anwendungstemperaturen.

sp³-konfigurierter Kohlenstoff ist purer Diamant, bekannt für seine extreme Härte.

Die mittels dem Argor-Aljba arc PVD Verfahren hergestellten Schichten weisen einen hohen Anteil der Diamantstruktur auf und sind dadurch besonders hart: die optimale Lösung im Bereich der Kohlenstoffschichten mit beinahe unbegrenzten Anwendungsmöglichkeiten.





Argor MEC

Beschichtung	Argor WCC	Nitrocarbo	Argor a-C	Argor aDLC
VDI Bezeichnung	WC/C	CrN + WC/C	a-C	a-C:H
Verfahren	PACVD	PACVD	PVD Sputtering	PACVD
Zusammensetzung (C:H)			100:0	70:30
Struktur			amorph	amorph
sp3 Anteil [%]			25-40	40-60
Abscheidungstemperatur [°C]	<200	<200	<120	190
Farbe	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz
Dicke [µm]	1-4	2-5	1-2	2-3
Dichte [g/cm ³]			1.8-2.5	1.8-2.0
Max. Temperaturbeständigkeit [°C]	300	300	450	400
Transparenz [µm]			0.3	0.5
Härte [GPa]	14	19	9-14	19-24
Härte HV 0.05	1500	2000	1000-1500	2000-2500
Haftfestigkeit	++++	++++	+++	++++
Biokompatibilität *			+++	+++
Reibungswert **	0.08	0.08	0.15	0.12
elektr. Widerstand [µΩcm]			10-10 ⁷	10 ⁷ -10 ¹⁰
Anwendungsgebiete	Es verringert den Reibungskoeffizienten bei schlechter Schmierung	WC/C auf CrN-Basis zur Erhöhung der Belastungsfestigkeit der mechanischen Bauteile	Maschinenbauteile, Verschleißteile	Maschinen-und Motorelemente
Adhäsiv-Verschleisschutz	++++	++++	++++	++++
Abrasiv-Verschleisschutz	++	++	++	++

+, ++, +++, +++++ Erfüllung des Kriteriums

* die Biokompatibilität muss Kundenseitig für die jeweilige Anwendung separat geprüft werden

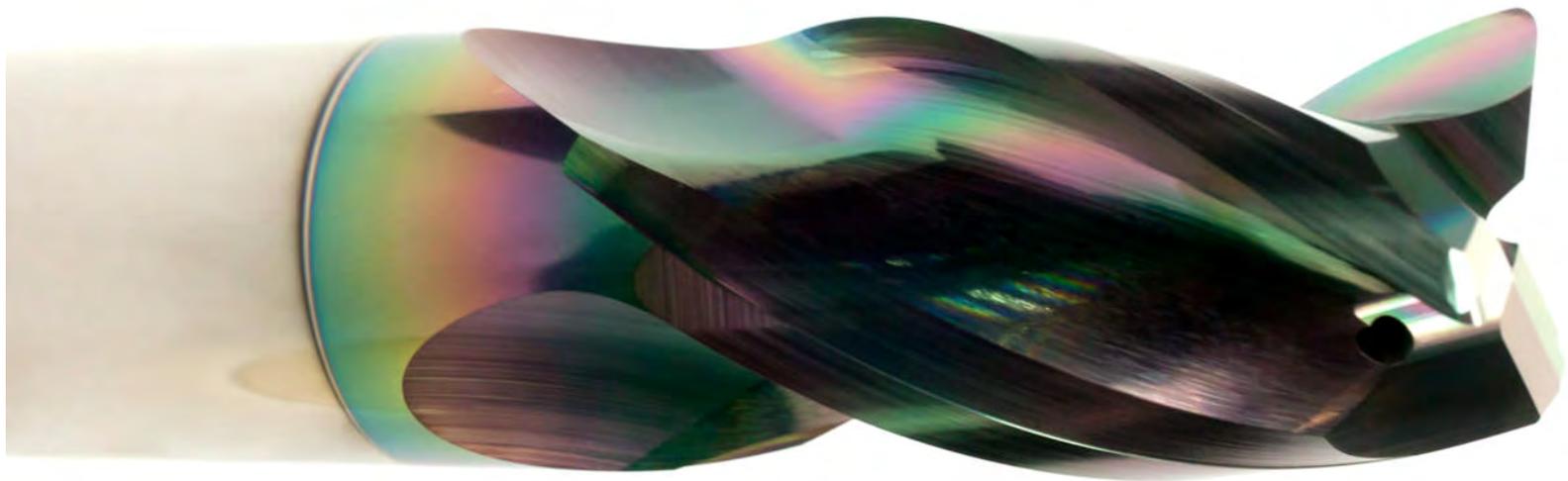
** Reibwert trocken gegen Hartmetall (bei 50% Luftfeuchtigkeit)



Mit der Argor-Aljba-Technologie beschichtete Komponenten bieten überlegene Eigenschaften gegenüber herkömmlichen DLC-Beschichtungen

Argor TOOL

Beschichtung	dialong® R	dialong® G	dialong® T	dialong®
VDI Bezeichnung	ta-C	ta-C	ta-C	ta-C
Verfahren	PVD Arc	PVD Arc	PVD Arc	PVD Arc
Zusammensetzung (C:H)	100:0	100:0	100:0	100:0
Struktur	amorph	amorph	amorph	amorph
sp3 Anteil [%]	75	75	75	75
Abscheidungstemperatur [°C]	<100	<100	<100	<100
Farbe	Regenbogenblau	Regenbogen	Grau	Dunkelgrau
Dicke [µm]	<0.5	<0.5	<1	1
Dichte [g/cm ³]	2.8	2.9-3.0	2.9-3.0	2.9-3.0
Max. Temperaturbeständigkeit [°C]	500	500	500	500
Transparenz [µm]	0.7-1	0.7-1	0.7-1	0.5-0.7
Härte [GPa]	44	47	50	52
Härte HV 0.05	4500	4800	5000	5300
Haftfestigkeit	++++	++++	++++	++++
Biokompatibilität *	+++	+++	++++	++++
Reibungswert **	0.1	0.1	0.1	0.1
elektr. Widerstand [µΩcm]	10 ⁷ -10 ¹⁰	10 ⁷ -10 ¹⁰	10 ⁷ -10 ⁹	10 ⁷ -10 ⁹
Anwendungsgebiete	Schneidwerkzeuge Maschinenvorrichtungen	Schneidwerkzeuge Maschinenvorrichtungen	Schneidwerkzeuge Maschinenvorrichtungen	Schneidwerkzeuge Maschinenvorrichtungen
Adhäsiv-Verschleisschutz	++++	++++	++++	++++
Abrasiv-Verschleisschutz	++	++	++	+++



Mit der Argor-Aljba-Technologie beschichtete Komponenten bieten überlegene Eigenschaften gegenüber herkömmlichen DLC-Beschichtungen

Argor HP

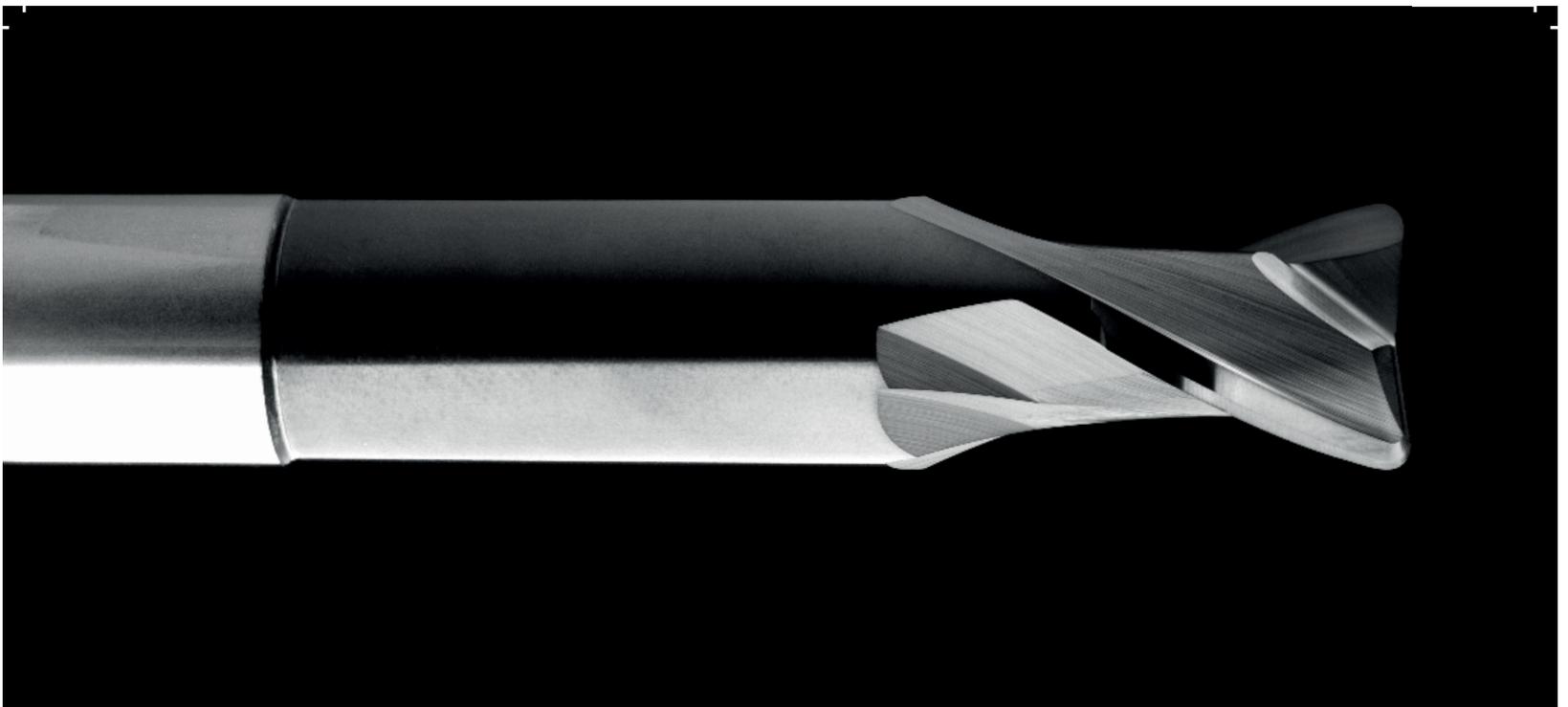
Beschichtung	dropless® 5000	dropless® 5000 Plus	dropless® 7000
VDI Bezeichnung	ta-C	ta-C	ta-C
Verfahren	PVD Arc	PVD Arc	PVD Arc
Zusammensetzung (C:H)	100:0	100:0	100:0
Struktur	amorph	amorph	amorph
sp3 Anteil [%]	85	85	85
Abscheidungstemperatur [°C]	<100	<100	<100
Farbe	Regenbogen	Dunkelgrau	Regenbogen
Dicke [µm]	0.5	1	0.5
Dichte [g/cm ³]	3.1	3.1	3.1
Max. Temperaturbeständigkeit [°C]	350	350	350
Transparenz [µm]	0.7-1	0.7-1	0.7-1
Härte [GPa]	48	48	68
Härte HV 0.05	5000	5000	7000
Haftfestigkeit	+++	+++	+++
Biokompatibilität *	++++	++++	++++
Reibungswert **	0.1	0.1	0.1
elektr. Widerstand [µΩcm]	10 ⁹ -10 ¹¹	10 ⁹ -10 ¹¹	10 ⁹ -10 ¹¹
Anwendungsgebiete	Schneidwerkzeuge Formen Gewindewerkzeugen	Schneidwerkzeuge	Schneidwerkzeuge
Adhäsiv-Verschleisschutz	++++	++++	++++
Abrasiv-Verschleisschutz	++++	++++	++++



Mit der Argor-Aljba-Technologie beschichtete Komponenten bieten überlegene Eigenschaften gegenüber herkömmlichen DLC-Beschichtungen

Argor LUXURY

Beschichtung	dianoir®	dianoir®G2	dianoir®G3	dianoir®G4
VDI Bezeichnung	ta-C	ta-C + a-C	a-C:H	a-C:H
Verfahren	PVD Arc	PVD Arc	PACVD	PACVD + HiPIMS
Zusammensetzung (C:H)	100:0	100:0	70:30	70:30
Struktur	amorph	amorph	amorph	amorph
sp3 Anteil [%]	70	40	40-60	40-60
Abscheidungstemperatur [°C]	<100	<120	<190	<190
Farbe	Anthranzit	Schwarz	Intensives Schwarz	Intensives Schwarz
Dicke [µm]	1	2	2-3	2-3
Dichte [g/cm ³]	2.8	2.8-1.8	1.8-2.0	1.8-2.0
Max. Temperaturbeständigkeit [°C]	500	450	400	400
Transparenz [µm]	0.5-0-7	0.3	0.5	0.5
Härte [GPa]	44	9-19	19-24	19-24
Härte HV 0.05	4500	1000-2000	2000-2500	2000-2500
Haftfestigkeit	++++	++++	++++	++++
Biokompatibilität*	++++	++++	++++	++++
Reibungswert**	0.1	0.15	0.12	0.12
elektr. Widerstand [µΩcm]	10 ⁷ -10 ⁹			
Anwendungsgebiete	Dekorativ Uhren- und Schmuckkomponenten	Dekorativ Uhren- und Schmuckkomponenten	Dekorativ Uhren- und Schmuckkomponenten	Dekorativ Uhren- und Schmuckkomponenten
Adhäsiv-Verschleisschutz	++++	++++	++++	++++
Abrasiv-Verschleisschutz	+++	++	+++	++++



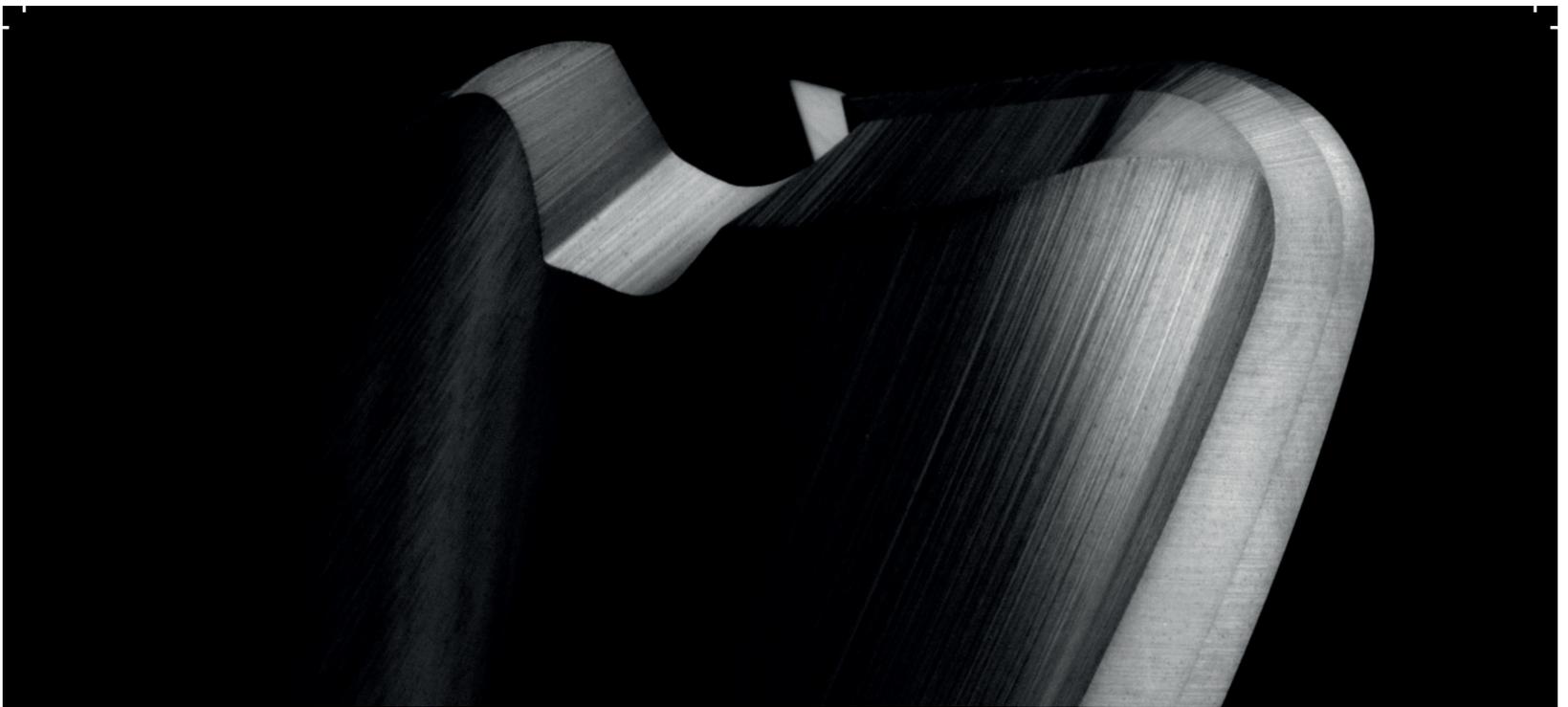
Argor Tool und Argor HP

Argor Tool und Argor HP Beschichtungen sind die optimale Lösung für eine erhöhte Performance von Werkzeugen und Bauteilen für viele unterschiedliche Applikationen. Mit der patentierten Abscheidungstechnologie Arc PVD von Argor-Aljba sind ideal um die Werkzeuge zu beschichten, die nicht eisenhaftigem Material bearbeiten. Die sind mit verschiedenen Dicken und Festigkeiten verfügbar, um die maximale Vielseitigkeit an den Kunden zu bieten. Mit dialong® wurden bisher Standzeiten um das 6-fache erhöht. Die entsprechenden Kosteneinsparungen übertreffen die Kosten der Beschichtung um ein Mehrfaches.

Spanabhebende Bearbeitungen (Bohren, Fräsen, Drehen, Sägen, usw..)

- Höhere Schnittgeschwindigkeiten und geringe Schnittkräfte dank extremer Härte und tiefer Reibung: die Anlagenproduktivität steigt.
- Höhere Standzeiten dank starkem Schutz gegen Verschleiss: die Kosten lassen sich deutlich senken, die Vefügbarkeit der Anlagen steigt.
- Weniger Reibung während der Bearbeitung: Reduktion bis zur Beseitigung von Schmier- und Kühlmitteln und damit geringere Produktionskosten und Belastung der Umwelt.
- Äusserst dünne Schichten: die Formkonstanz und Präzision der Werkzeuge bleibt gewahrt, kein Abrunden von Ecken und Schneiden.
- Die tiefen Temperaturen des patentierten Beschichtungsverfahrens (unter 100° C) garantieren konstante ursprüngliche Materialeigenschaften des Werkzeuges.





dialong®

Stanzen & Formen

Beim Stanzen und Umformen sind häufige Werkzeugwechsel mehrfach unerwünscht. Die durch Maschinenstillstände verlorene Zeit kostet Geld und der Werkzeugverschleiss treibt die Produktionskosten zusätzlich in die Höhe. Argor-Aljba bietet mit dialong® ein Produkt zum effektiven Schutz von Oberflächen. Mit dem Einsatz von dialong® werden gleichzeitig mehrere Ziele erreicht:

- Schichteigenschaft und die zuverlässige Haftung führen zu stark verlängerten Produktionszyklen und senken die Wartungskosten.
- Die hohe Verschleissbeständigkeit verlängert die Lebensdauer von Formen und Stempeln.
- Die chemische Stabilität der Schicht ermöglicht auch den Einsatz in schwierigem Umfeld.



Holzbearbeitung

Die Applikation der Beschichtung von Holzbearbeitungswerkzeugen erfolgt ein kontinuierliches Wachstum:

- Um ein Mehrfaches erhöhte Standzeiten dank starkem Schutz gegen Verschleiss.
- Tiefe Reibungswerte führen zu stark erhöhten Schnittgeschwindigkeiten.
- Reduktion der häufigen und teuren Werkzeugwechsel.
- Höhere Oberflächengüte des bearbeiteten Holzes dank grosser Formkonstanz der Schneiden, kein Abrunden der Schneiden durch die Beschichtung.
- Das Nachschleifen von Werkzeugen ist kein Problem: sie können wieder ohne Schwierigkeit beschichtet werden.



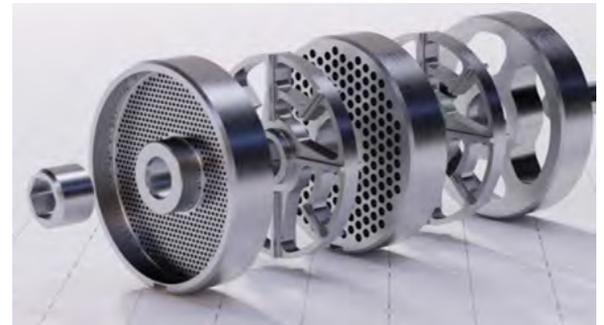


dialong®

Lebensmittel & Verpackung

dialong® Beschichtungen bieten die folgende Vorteile den Komponenten:

- Reduktion des Reibungswert.
- Trennwirkung, die die Ansammlung von Rückständen vermeidet.
- Verringerung der Betriebstemperatur von Geräten, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, weniger Überhitzungsprobleme.
- Bildung einer Schutzbarriere gegen zahlreiche Produkte zur Reinigung und Sterilisation von Maschinen.
- korrosionshemmende, nicht klebende, anwuchshemmende, biokompatible und lebensmittelechte Eigenschaften, sehr gute Polierbarkeit.



Medikal & Zahnbereich

dialong® Beschichtungen sind dafür eingesetzt:

- Geräte vor Korrosion zu schützen.
- Die ursprüngliche scharfe Kante beizubehalten.
- Die Lebensdauer der Werkzeuge zu erhöhen.
- Die Reflexionsproblemen während der Chirurgie zu reduzieren.
- Die chemische Inertheit gegenüber anderen Stoffen zu erhöhen.
- Den Reibungswert zu reduzieren.
- Die Lebensdauer der Werkzeuge bei der Bearbeitung von Zirkonia zu erhöhen.





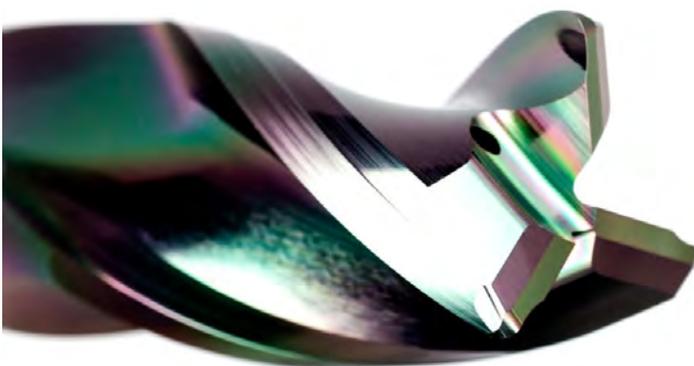
dropless®

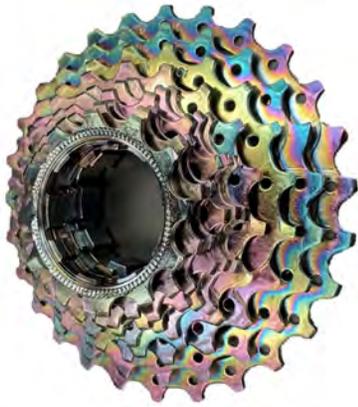
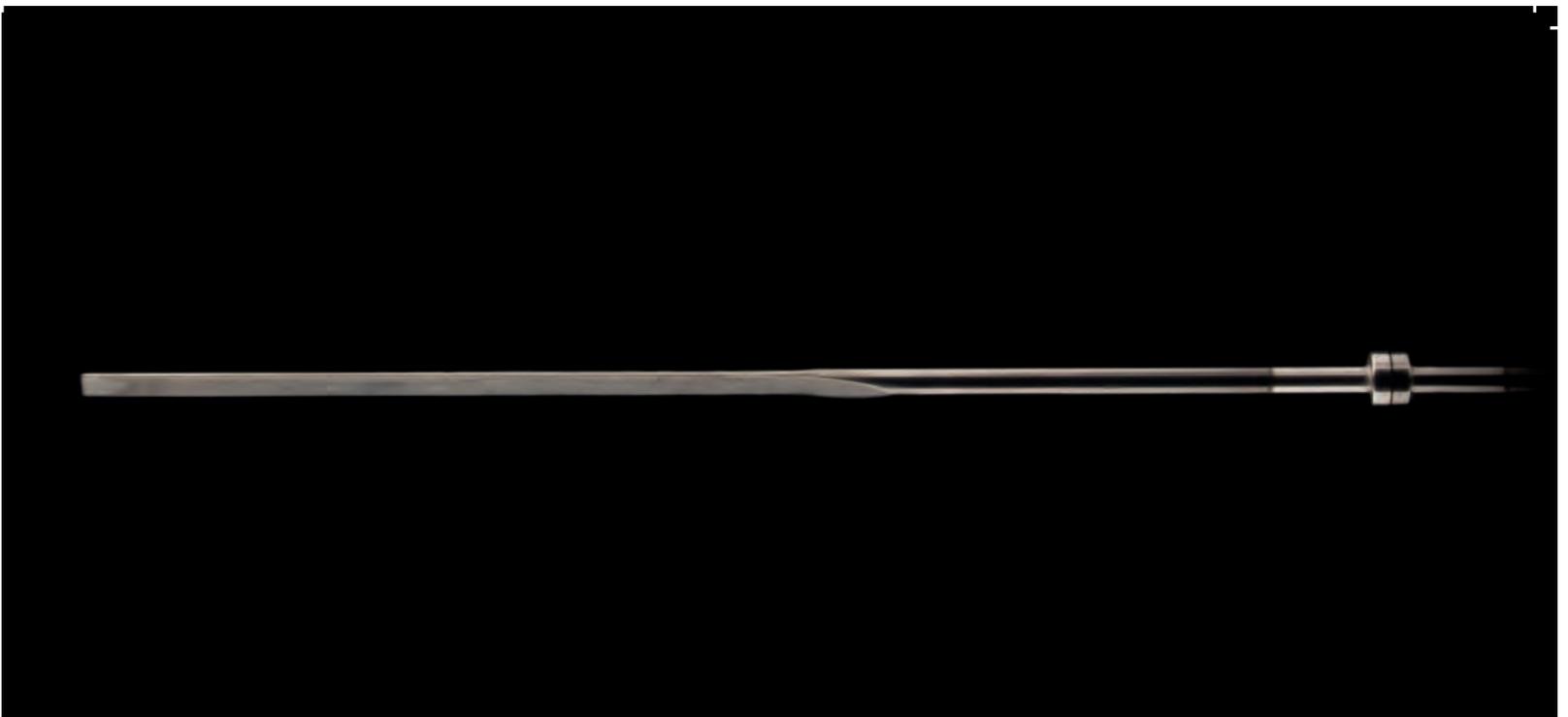
Neue DLC Beschichtungs-Technologie

Die patentierte dropless® Technologie ist neueste und bahnbrechende Entwicklung von Argor-Aljba. Die mit der neuen dropless® Technologie hergestellte dialong® Schicht bringt folgende Leistungssteigerungen:

- Noch höherer diamant Anteil im DLC ($sp^3 > 80\%$)
- Härte bis zu 7000 HV
- Eine Reduktion der Droplets und somit eine Verbesserung der Oberflächenrauheitswerte
- Eine extrem dichte Schicht, welche noch besseren Schutz gegen Korrosion des Grundmaterials bietet

Die neue dropless® Technologie kann für sämtlichen technischen Anwendungen eingesetzt werden wo die dialong® Schicht gute Resultate erzielt. Bei namhaften Kunden konnte in Langzeituntersuchungen nachgewiesen werden, dass die dropless® Schicht eine Erhöhung der Standzeit der Werkzeuge um 75% gegenüber der standard dialong® Schicht aufwies. Testen Sie ob die dropless® Technologie auch für Ihre Anwendung eine noch bessere Performance bringt und lassen Sie sich von den Vorzügen überzeugen.





Verschleissteile

- Die ultradünnen Schichten, unter Umständen im Nanometerbereich, ermöglichen hochpräzise Bauweisen bei gleichzeitigem Schutz vor Verschleiss.
- Bei hoch belasteten Komponenten werden deutliche Leistungssteigerungen erzielt.
- Die hohe Verschleissbeständigkeit erhöht die Lebensdauer von Komponenten und senkt damit die Wartungskosten.
- Ein äusserst niedriger Reibungskoeffizient ermöglicht den Ersatz von Schmierstoffen: ein grosser Vorteil für Anwendungen beispielsweise im Lebensmittel- oder Medizinalbereich.
- Reduzierter Energieverbrauch durch geringere Reibwerte und leichtere Bauweisen
- Höhere Systemverfügbarkeit durch die erhöhte Lebensdauer von dialong® beschichteten Komponenten.



Mobilität & Motorsport

- Speziell für den Motorsport und high Performance Anwendungen wurde eine neue Schicht entwickelt welche über einzigartige Kriterien verfügt.
- Argor aDLC Schicht hat einen tiefsmöglichen Reibwert und eine extrem glatte Oberfläche.





dianoir®

Mit dianoir® bieten wir dem Uhren- und Schmuckindustrie eine Lösung für dekorative und technische Anwendungen.

Uhren & Schmuck

dianoir® Beschichtungen garantieren höchste ästhetische Ansprüche kombiniert mit hervorragenden Eigenschaften bezüglich Kratzfestigkeit und Verschleiss.

- Die dekorative Farbe in schwarz-anthrazit schafft optimale Voraussetzungen für ästhetische Anwendungen.
- Die Korrosionsresistenz und die hohe Verschleissbeständigkeit von dianoir® ermöglichen den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungsbedingungen.
- Das nicht toxische Verfahren und die Biokompatibilität sind optimale Eigenschaften für den Einsatz von dianoir® auf Produkten im steten menschlichen Kontakt.
- Eine spezielle Zwischenschicht sorgt für eine aussergewöhnliche starke Haftung.
- 100% Swissmade: dianoir® ist vollständig in der Schweiz mit einer patentierten Schweizer Beschichtung hergestellt.

Argor-Aljba ist bereits Lieferant von namhaften Häusern der Schweizer Uhrenindustrie und verfügt über breite Erfahrungen zur Beschichtung von Uhregehäusen, Fassungen, Fonds, Schnallen, Präzisionsteilen etc.

Die hervorragenden Eigenschaften von dianoir® wurden durch die untenstehenden standard Uhrmacher Qualitätstests von akkreditierten Schweizer Labors durchgeführt und bestätigt.



Standard Uhrmacher Qualitätstests von dianoir®

• Widerstand Salzsprühnebelprüfung	Ausgezeichnet
• Widerstand künstlicher Schweisstest nach ISO 3460-2	Ausgezeichnet
• Härteprüfung nach Vickers HV 0.05	Ausgezeichnet
• Widerstandstest auf Verschleiss durch Vibration	Ausgezeichnet



dianoir® G2

Präzisionskomponenten

Schutz vor Verschleiss, Materialeinsparungen und/oder die Reduktion von Schmiermitteln stehen im Vordergrund von vielen mechanischen Anwendungen. Seien es bewegliche oder Teile: der Einsatz von dianoir® G2 ermöglicht neue Lösungen für Uhrpräzisionsbauteile:

- Die ultradünnen Schichten, unter Umständen im Nanometerbereich, ermöglichen hochpräzise Bauweisen bei gleichzeitigem Schutz vor Verschleiss.
- Bei hoch belasteten Komponenten werden deutliche Leistungssteigerungen mit dianoir® G2 erzielt.
- Die hohe Verschleissbeständigkeit erhöht die Lebensdauer von Komponenten und senkt damit die Wartungskosten.
- Ein äusserst niedriger Reibungskoeffizient ermöglicht den Ersatz von Schmierstoffen.

Argor-Aljba verfügt über eine umfassende Erfahrung im Bereich der Beschichtung von Präzisionsbauteilen in verschiedensten Materialien (Messing, Stahl, Hartmetallen, Edelmetalle, Saphir etc.) und Formen (Zahnräder, Federn, Federgehäusen, Sperrräder, Quadranten etc.).





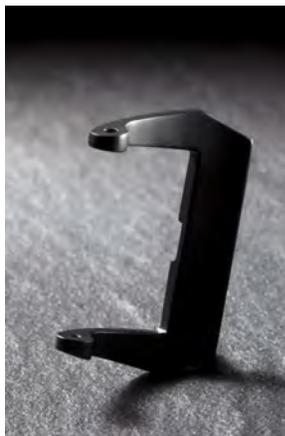
dianoir® G3 und dianoir® G4

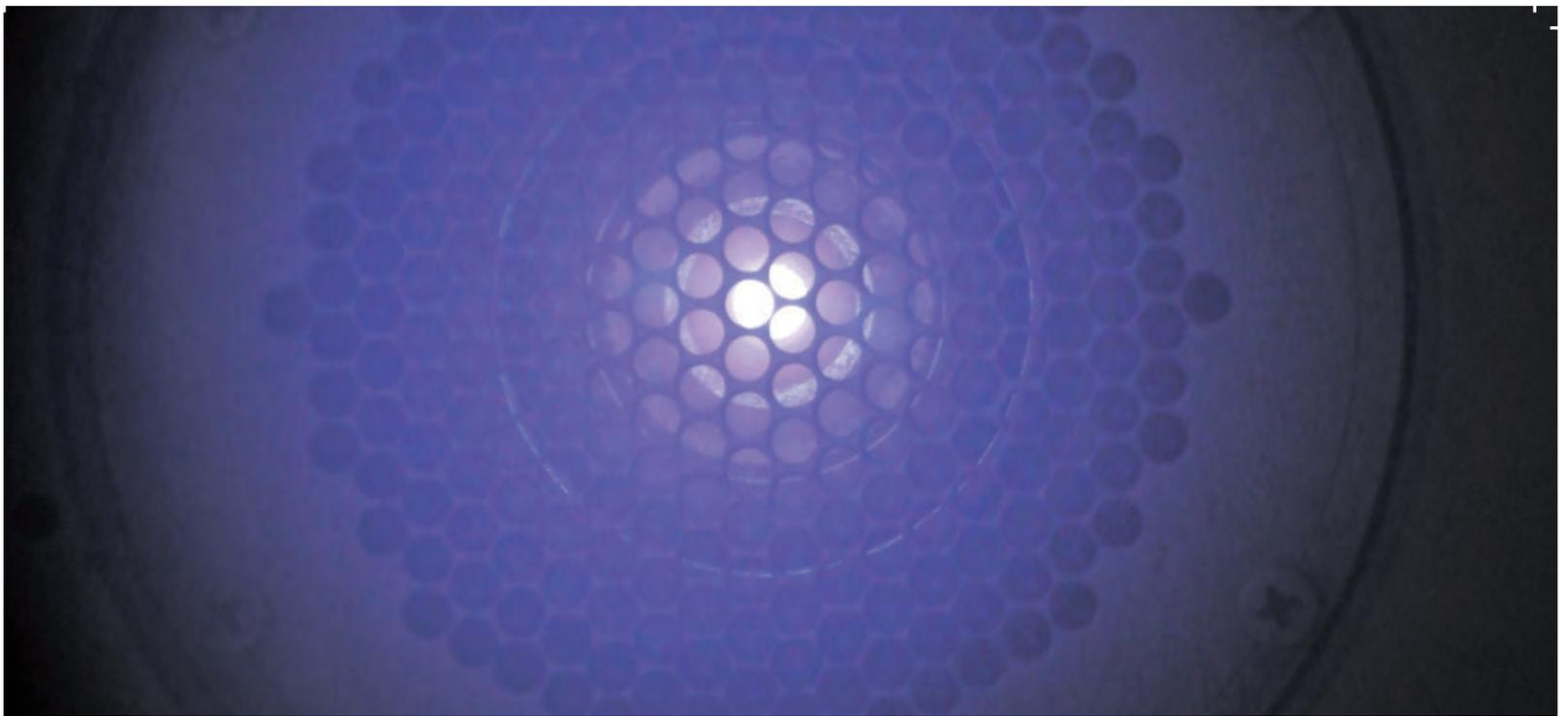
Schwarzes dianoir® G3 und dianoir® G4 für die Welt des Luxus und der Mode

Für Präzisionsbauteile in Uhrwerken und in der Mode wurden zwei speziellen schwarzeren Beschichtungen dianoir® G3 und dianoir® G4 entwickelt:

- Extrem gute Haftung auf Stahl, Messing- und Nickel-Teilen.
- Sehr hohe Homogenität der Schicht.
- Hervorragende Beibehaltung der ursprünglichen Geometrie.
- Gute Resultate im Klimatest und eine hervorragende UV Beständigkeit.
- Höchste chemische Beständigkeit.
- Mit dianoir® G3 und dianoir® G4 erreicht die Welt des Luxus und der Mode eine neue ästhetische und technische Dimension.

Diese saubere Technologie ist eine hervorragende Alternative zur Galvanik, welche nicht in der Lage ist, stabile tief schwarze Schichten mit langer Lebensdauer herzustellen. Die dianoir® G3 und dianoir® G4 Schichte sind 100% kompatibel mit der REACH-Verordnung, im Gegensatz zu galvanischen Schichten (z.B. bei Chrom VI).





Über uns

Argor Aljba entwickelt und produziert eine breite Palette von DLC Oberflächenbeschichtungen und Nanobeschichtungen, mit proprietären patentierten Abscheidungstechnologien PVD, PACVD und PACVD + HiPIMS, die in den Bereichen von Werkzeuge, Komponenten für Lebensmittel- und Verpackungsmaschinen, Stanzen und Formen, Medizin und Zahnmedizin, Luxus, Mode, usw. eingesetzt werden.

Argor-Aljba verfügt auch über langjährige Erfahrung in dem Entwurf und in der Herstellung der Beschichtungsmaschinen, die bei der Produktionsabteilung einsetzen sind. Die Argor-Aljba-Technologie hat funktionelle technische und ästhetische Ergebnisse erzielt.

Der Kunde steht in dem Mittelpunkt unserer Innovation und unserer Kompetenz, indem wir ihn mit Beschichtungen und technologischer Beratung versorgen; Mit unserem inneren Labor können wir Messungen von Mikrohärtigkeit, Rauheit, Dicke, Haftung, Abrieb, SEM, EDXS durchführen.

Wir achten besonders auf ökologische Nachhaltigkeit; Nanobeschichtungen sind eine sehr gültige Lösung in vielen Anwendungsbereichen, um den Verbrauch von Primärressourcen zu verringern, die Leistung von Komponenten zu steigern, den Energieverbrauch und die Umweltverschmutzung zu reduzieren.

Außerdem, bieten wir die Möglichkeit unsere Beschichtungen an die Bedürfnisse der Kunden anzupassen, indem wir ihnen eine schlüsselfertige Lösung anbieten.

Weitere Informationen auf: www.argor-aljba.com

ARGOR-ALJBA SA

Switzerland
Via F. Borromini 20, CH-6850 Mendrisio
Tel +41 91 222 83 59, Fax +41 91 646 46 60
info@argor-aljba.com

www.argor-aljba.com



MADE IN SWITZERLAND